

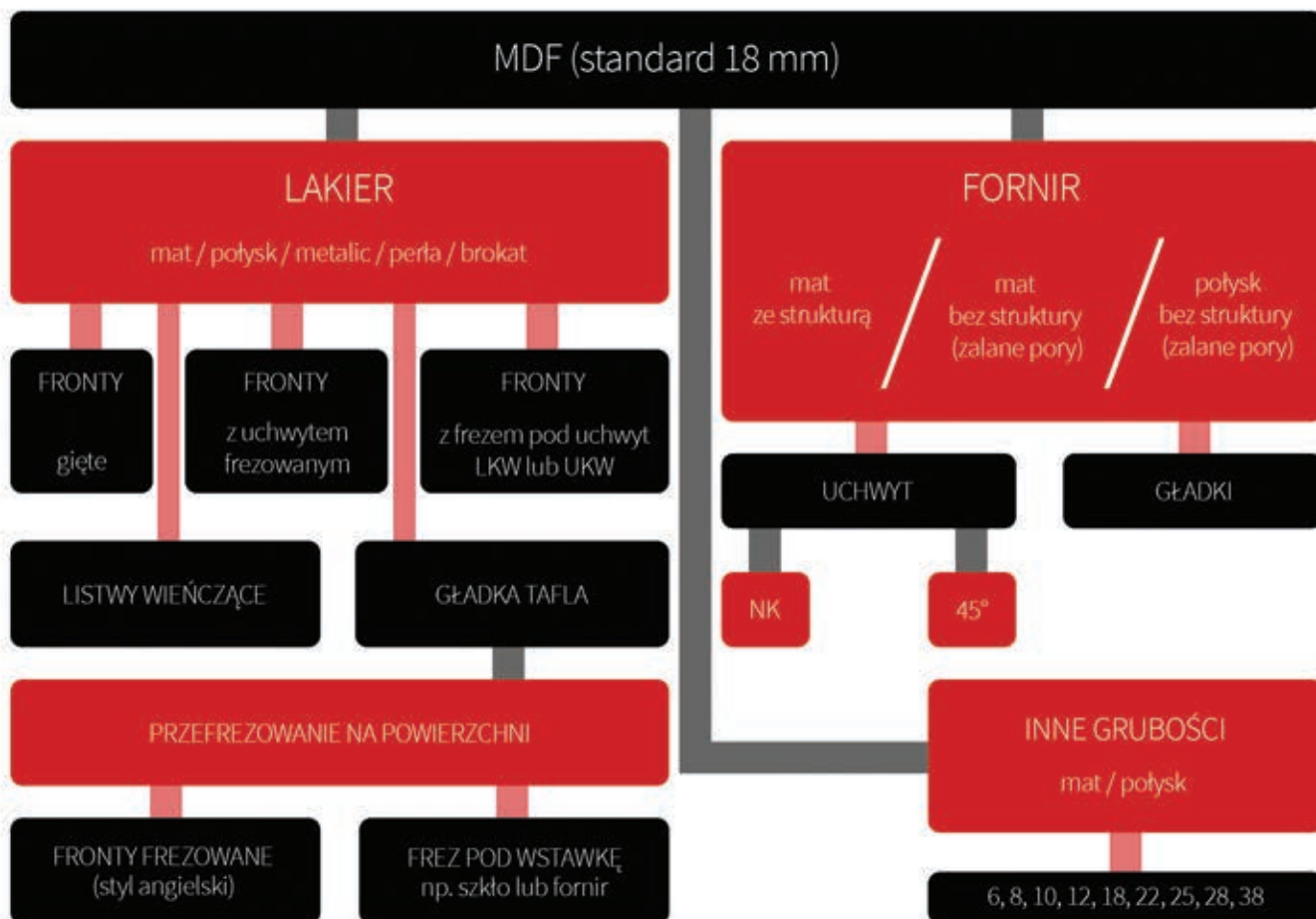
# JUKA



KATALOG FRONTÓW LAKIEROWANYCH  
MDF ■ FORNIR ■ SZKŁO



W zależności od potrzeby oraz upodobania wytwarzamy następujące fronty meblowe:



## Płyta MDF

780  
kg/m<sup>3</sup>

Wykorzystujemy płytę MDF o podwyższonej gęstości 780 kg/m<sup>3</sup> (standard 680 kg/m<sup>3</sup>).



Płyta w 80% wykonana jest z włókien drzew liściastych (większość obecnych na rynku płyt MDF produkowana jest z drzew iglastych).



Jej zaletą jest dokładność frezowanych powierzchni, która jest jednolita (w przypadku frontów z płyt z włókien iglastych widoczne są duże nierówności we frezach, jak i na powierzchni).

## Transport



Posiadamy własny transport i zapewniamy dostawę naszych produktów.

## Kształt



Wszystkie formatki rozkrawane są na CNC. Dzięki własnemu parkowi maszynowemu możemy na życzenie klienta wykonać dowolne wzory oraz kształty z płyty lub na płycie MDF.

## Kolor



Wykonamy kolor z dowolnego wzornika, np: NCS, RAL, ICA, F&B, LG oraz inne.

## Doróbki



W wyjątkowych sytuacjach jesteśmy w stanie wykonać wszelkie doróbki w ekspresowym tempie. W celu weryfikacji koloru domawianych elementów prosimy o dostarczenie jednego elementu z wcześniejszego zlecenia. W przypadku braku możliwości weryfikacji nie ponosimy odpowiedzialności za minimalną różnicę w odcieniu. (Patrz „Warunki Gwarancji”)

## Termin



Czas realizacji wynosi około 14 dni roboczych. W okresach przedświątecznych może być wydłużony do 4 tygodni. W przypadku blatów, szkła, nietypowych wycięć oraz frezów termin realizacji ustalamy indywidualnie.

## Gwarancja



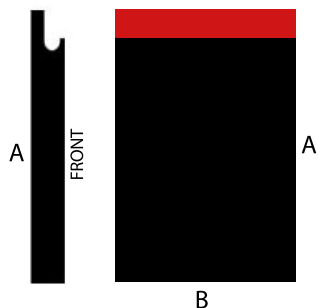
Gwarantujemy jakość oraz trwałość powłoki pod warunkiem stosowania wosków, środków czyszczących oraz odpowiednich ściereczek przeznaczonych do powłok poliuretanowych. (Patrz „Warunki Gwarancji”)



■ UCHWYTY FREZOWANE

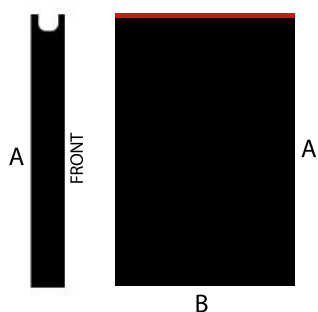
# UCHWYTY FREZOWANE

---



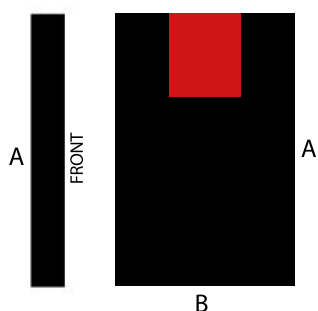
## NKB

Standardowy uchwyt frezowany.



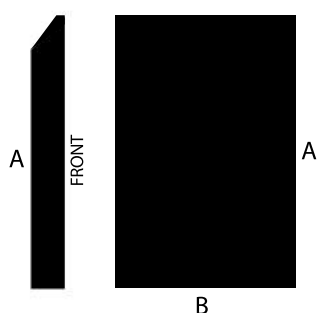
## FSB

Tak zwany uchwyt lodówkowy, stosowany tam gdzie schodzą się dwa uchwyty frezowane. (NK+FSB)



## FWS80

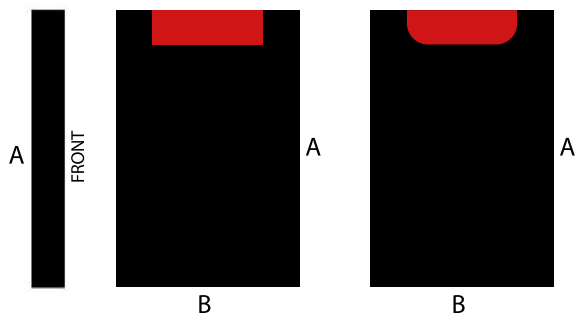
Uchwyt frezowany centralnie na froncie wraz z wstawką szklaną lub fornirową.  
Uchwyt głęboki na 80mm oraz szeroki na 60mm  
W zamówieniu rozpisać tak, aby uchwyt znajdował się na krawędzi B.



## F45ST

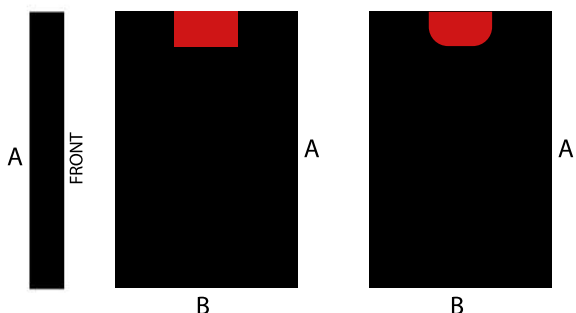
Uchwyt zacięty pod kątem 45 stopni.  
Niewidoczny od czoła frontu.

# UCHWYTY FREZOWANE



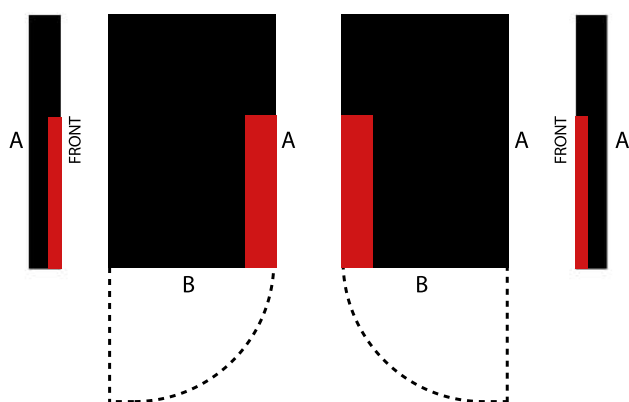
## FWB lub FWBŁ

Uchwyt frezowany centralnie na froncie.  
Standard 20mm od brzegów.  
Brzeg może być ruchomy w przedziale 20-50mm.  
W zamówieniu rozpisać tak aby uchwyt  
znajdował się na krawędzi B.



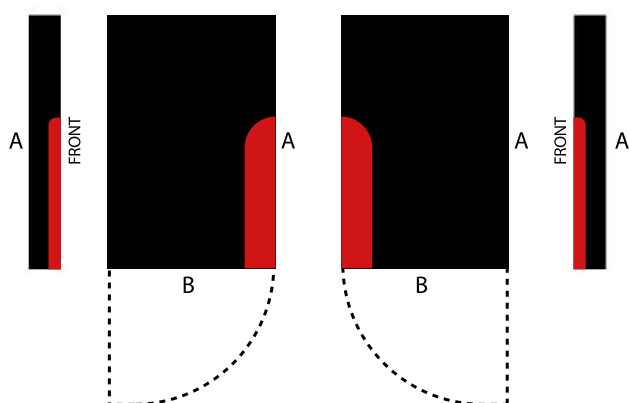
## FWS lub FWSŁ

Uchwyt frezowany centralnie na froncie.  
Standardowa szerokość wynosi 150mm.  
Minimalna szerokość uchwytu wynosi 100mm.  
W zamówieniu rozpisać tak aby uchwyt  
znajdował się na krawędzi B.



## FNP lub FNL

Frez narożny lewy lub prawy frezowany do kąta 90 stopni.  
Stosowany w szafkach narożnych oraz drzwiach szaf.  
Wysokość dowolna, należy podać wymiar uchwytu.  
W zamówieniu rozpisać tak, aby uchwyt  
znajdował się na krawędzi A.



## FNPŁ lub FNLŁ

Frez narożny lewy lub prawy  
łagodny stosowany w szafkach narożnych  
oraz drzwiach szaf. Wysokość dowolna  
należy podać wymiar uchwytu.  
W zamówieniu rozpisać tak aby uchwyt  
znajdował się na krawędzi A.

A close-up photograph showing a section of a white, modern frame with a thick, light-colored wooden top surface. The wood has a natural, slightly weathered appearance with visible grain and some darker staining. The frame is composed of several white plastic or metal components that meet at a corner. The background is a plain, light color.

■ FRONTY FREZOWANE

# FRONTY FREZOWANE - BĘDZIN

---



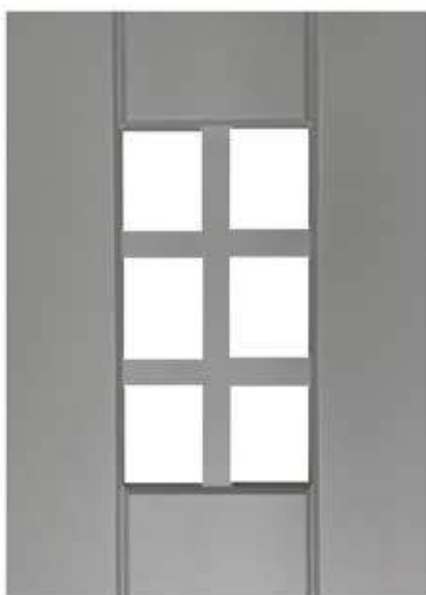
## FRONT

Wymiar max. i min. przy zachowaniu wzoru:  
Wysokość min. 200 mm, max. 2740 mm  
Szerokość min. 150 mm, max. 1000 mm (Rama 60 mm)  
Rama min. 50 mm, max. 80 mm  
Głębokość płytki 4 mm  
Przybliżona szerokość klepki ok. 50 mm



## SZUFLADA

Wymiar max. i min. przy zachowaniu wzoru:  
Wysokość min. 100 mm, max. 200 mm  
Szerokość min. 150 mm, max. 1000 mm (Rama 60 mm)  
Rama min. 50 mm, max. 80 mm (Rama na wymiarze B=1/2)  
Głębokość płytki 4 mm



## WITRYNA

Wymiar max. i min. przy zachowaniu wzoru:  
Wysokość WS6 - min. 400 mm, max 2740 mm  
Szerokość min. 300 mm, max. 1000 mm  
Rama min. 50 mm, max. 80mm  
Szpros - standard 20mm  
Głębokość płytki 4 mm

Opcjonalnie dostępne inne wymiary frontów wg projektu.



# FRONTY FREZOWANE - **BYTOM**

---



## FRONT

Wymiar max. i min. przy zachowaniu wzoru:  
Wysokość min. 200 mm, max. 2740 mm  
Szerokość min. 150 mm, max. 1000 mm (Rama 60 mm)  
Rama min. 50 mm, max. 80 mm  
Głębokość płytki 6 mm



## SZUFLADA

Wymiar max. i min. przy zachowaniu wzoru:  
Wysokość min. 100 mm, max. 200 mm  
Szerokość min. 150 mm, max. 1000 mm (Rama 60 mm)  
Rama min. 50 mm, max. 80 mm (Rama na wymiarze B=1/2)  
Głębokość płytki 6 mm



## WITRYNA

Wymiar max. i min. przy zachowaniu wzoru:  
Wysokość WS4- min. 400 mm, max. 2740 mm  
Szerokość min. 300 mm, max. 1000 mm  
Rama min. 50 mm, max. 80mm  
Szpros-standard 20mm

Opcjonalnie dostępne inne wymiary frontów wg projektu.

# FRONTY FREZOWANE - SŁAWKÓW



## FRONT

Wymiar max. i min. przy zachowaniu wzoru:  
Wysokość min. 200 mm, max. 2740 mm  
Szerokość min. 150 mm, max. 1000 mm (Rama 60 mm)  
Rama min. 50 mm, max. 80 mm  
Głębokość płyciny 4 mm



## SZUFLADA

Wymiar max. i min. przy zachowaniu wzoru:  
Wysokość min. 100 mm, max. 200 mm  
Szerokość min. 150 mm, max. 1000 mm (Rama 60 mm)  
Rama min. 50 mm, max. 80 mm (Rama na wymiarze B=1/2)  
Głębokość płyciny 4 mm



## WITRYNA

Wymiar max. i min. przy zachowaniu wzoru:  
Wysokość WSX- min. 400 mm, max 1100 mm  
Szerokość min. 300 mm, max. 700 mm  
Rama min. 50 mm, max. 80mm  
Szpros - standard 20mm

Opcjonalnie dostępne inne wymiary frontów wg projektu.

JUKA



DZIAŁ HANDLOWY

509 339 332

504 999 319

531 138 734

[biuro@juka.jaworzno.pl](mailto:biuro@juka.jaworzno.pl)

[www.juka.jaworzno.pl](http://www.juka.jaworzno.pl)